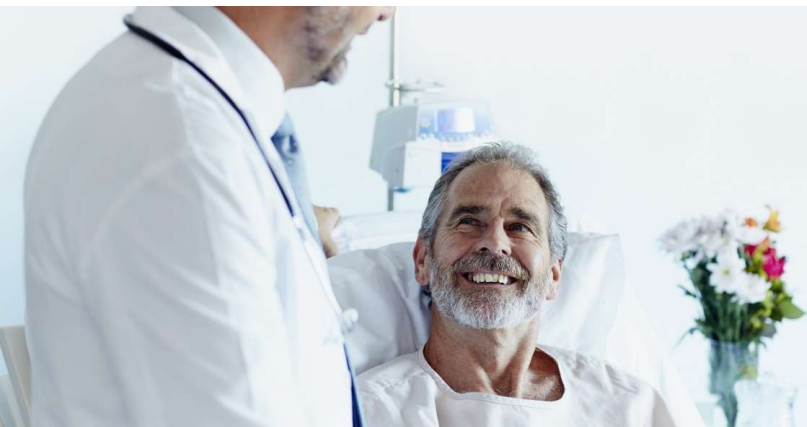




WINCARE  
F r a n c e

Améliorer le quotidien des personnes  
en perte d'autonomie

# UN GROUPE UNE DYNAMIQUE

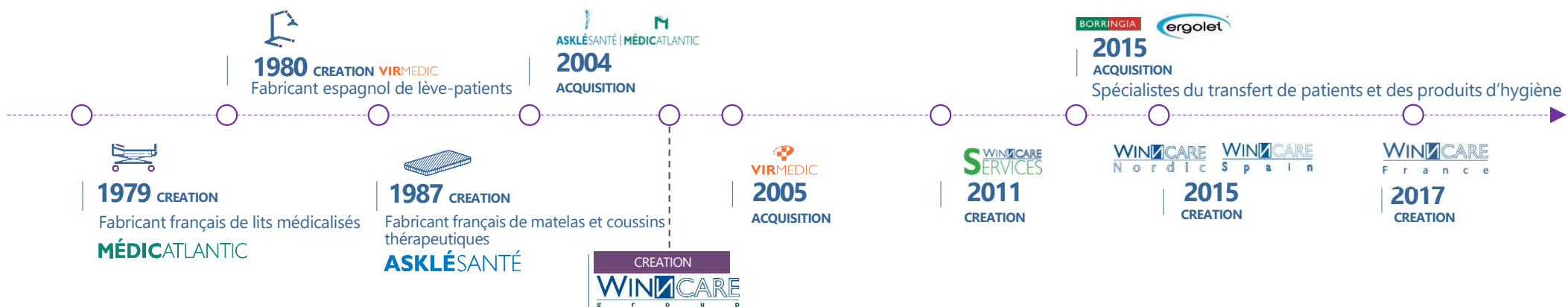


**A**cteur important du marché Européen de l'équipement médical, nos équipes s'impliquent avec détermination **pour créer les meilleures conditions de vie aux personnes en maintien au domicile et en collectivités.**

**N**otre ambition est d'offrir des produits et des services d'une qualité irréprochable.

L'ensemble du groupe a réalisé un chiffre d'affaire de près de **60 millions d'euros** pour l'exercice 2016-2017.

L'effectif total représente **plus de 400 personnes en Europe.**



## ACTUALITES



UN GROUPE  
UNE OFFRE GLOBALE  
UN SERVICE AMELIORE

# UN ADN PORTEUR DE NOTRE IDENTITÉ

Être le leader des solutions adaptées aux personnes en perte d'autonomie et à leurs soignants.



**R**ESPECT



**A**MBITION

**RARE**



**R**ESPONSABILITÉ



**E**NTHOUSIASME

# UN SAVOIR-FAIRE INTÉGRÉ



45 000 m<sup>2</sup>

*De bois*



1 400 km

*De métal/acier*



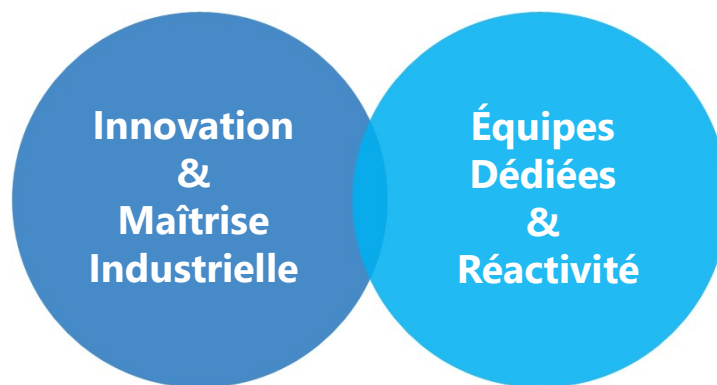
1 050 000 m<sup>2</sup>

*De tissus*



32 500 m<sup>3</sup>

*De mousse*



## Médical

Une équipe dédiée à l'identification des besoins des patients et des soignants, soucieuse du respect des règles de bonne pratique.



## R&D

Ingénieurs, designers et techniciens conçoivent et développent des produits et des services conformément aux normes et à la réglementation.



## Production

Des hommes et des femmes investis dans leur mission de fabrication de produits de qualité.



## Equipe Commerciale

Un réseau de professionnels du terrain, pour vous conseiller et vous accompagner dans vos démarches.

# UNE OFFRE WINNCARE GLOBALE

## PRODUITS



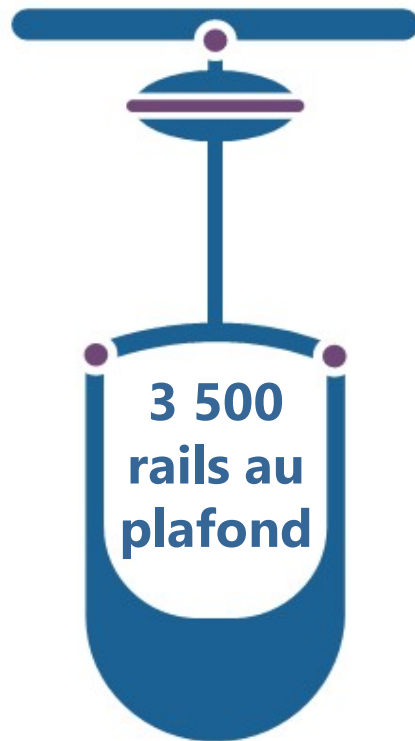
**30 000 Lits**

30 000 lits médicalisés sont commercialisés chaque année au domicile et en collectivité pour répondre à des besoins de sécurité, de confort et de thérapie.

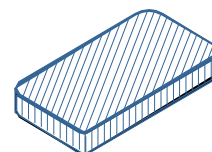


**5 000 Lève-Patients**

5 000 lève-patients pour le transfert et la mobilité de personnes en perte d'autonomie.

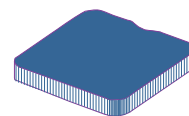


**3 500  
rails au  
plafond**



**130 000 Matelas**

130 000 matelas thérapeutiques contribuent à la prévention et au traitement de l'escarre.



**80 000 Coussins**

80 000 coussins assurent une continuité de la prise en charge des escarres.



# UN SAVOIR-FAIRE INTÉGRÉ



## INNOVATION

Nos gammes de produits évoluent régulièrement.

Visitez nos sites de production sur rendez-vous.



## GAMME DE PRODUITS

Notre catalogue présente une partie de notre gamme.

Renseignez-vous auprès de nos conseillers.



## CONTRÔLE QUALITÉ

Nous sommes garants de la fiabilité de nos fournisseurs et de nos prestataires.

Nos filiales sont certifiées ISO 13485 et ISO 14001.



## TOUJOURS MIEUX SERVIR NOS CLIENTS.



## QUALITÉ DE FABRICATION

Tous nos produits sont contrôlés en fin de fabrication par des personnes expertes.

La qualité et la sécurité sont une priorité absolue.



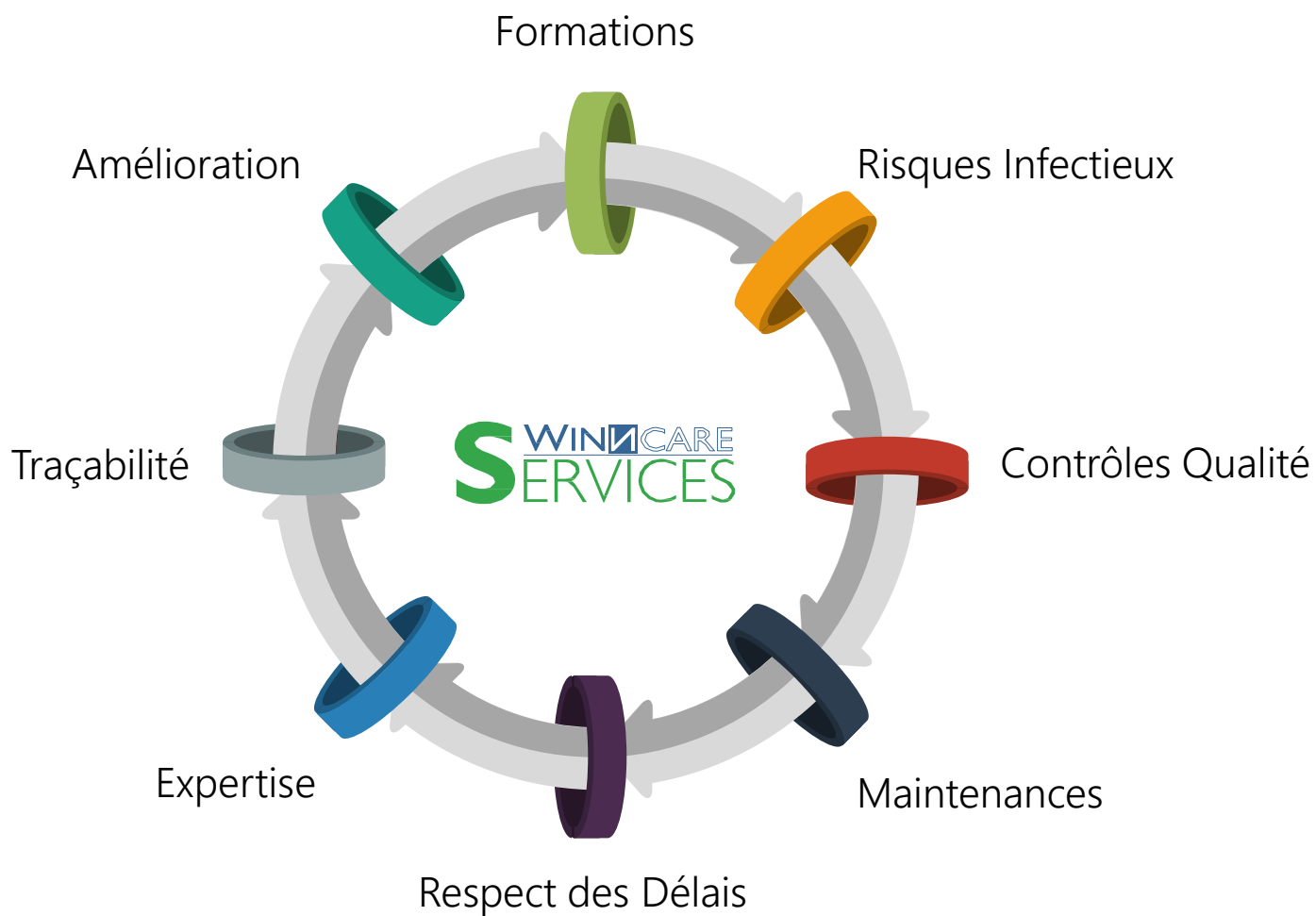
## SERVICE CLIENTS

Nous nous engageons à vous fournir **des produits de qualité, fabriqués en France**, dans les meilleures conditions (environnemental, social, économique).



# UNE OFFRE GLOBALE

## SERVICES





# Un développement international



①  
WINNOCARE  
g r o u p e  
**Siège Social**  
Rueil-Malmaison

WINNOCARE  
F r a n c e  
**Fabricant Français  
de SAPTE**  
Nîmes  
**Fabricant Français  
de Lits Médicalisés**  
St Paul Mont-Pénit

③  
WINNOCARE  
S e r v i c e s  
**Division Services**  
St Paul Mont-Pénit

④  
WINNOCARE  
S p a i n  
**ESPAGNE**  
Valencia

⑤  
WINNOCARE  
g r o u p e  
**ROYAUME-UNI**  
Manchester

⑥  
WINNOCARE  
g r o u p e  
**POLOGNE**  
Jansien

⑦  
WINNOCARE  
N o r d i c  
**DANEMARK**  
Korsor

# UNE POLITIQUE QSE

Acteur important du marché européen, Winncare et ses équipes ont comme objectif la conception, la fabrication et la distribution de solutions adaptées aux personnes en perte d'autonomie et à leurs soignants.

Nous consacrons toute notre énergie à la recherche permanente de l'excellence dans tous les domaines, condition majeure pour maintenir l'entreprise à un niveau de performance répondant aux attentes de nos clients, de nos actionnaires et de nos salariés.

Cette quête de l'excellence est indispensable au déploiement de la stratégie du groupe afin d'assurer une croissance rentable et responsable face aux enjeux sociaux, sociétaux, économiques et environnementaux.

Pour atteindre les plus hauts niveaux d'excellence opérationnelle, nous nous engageons à :

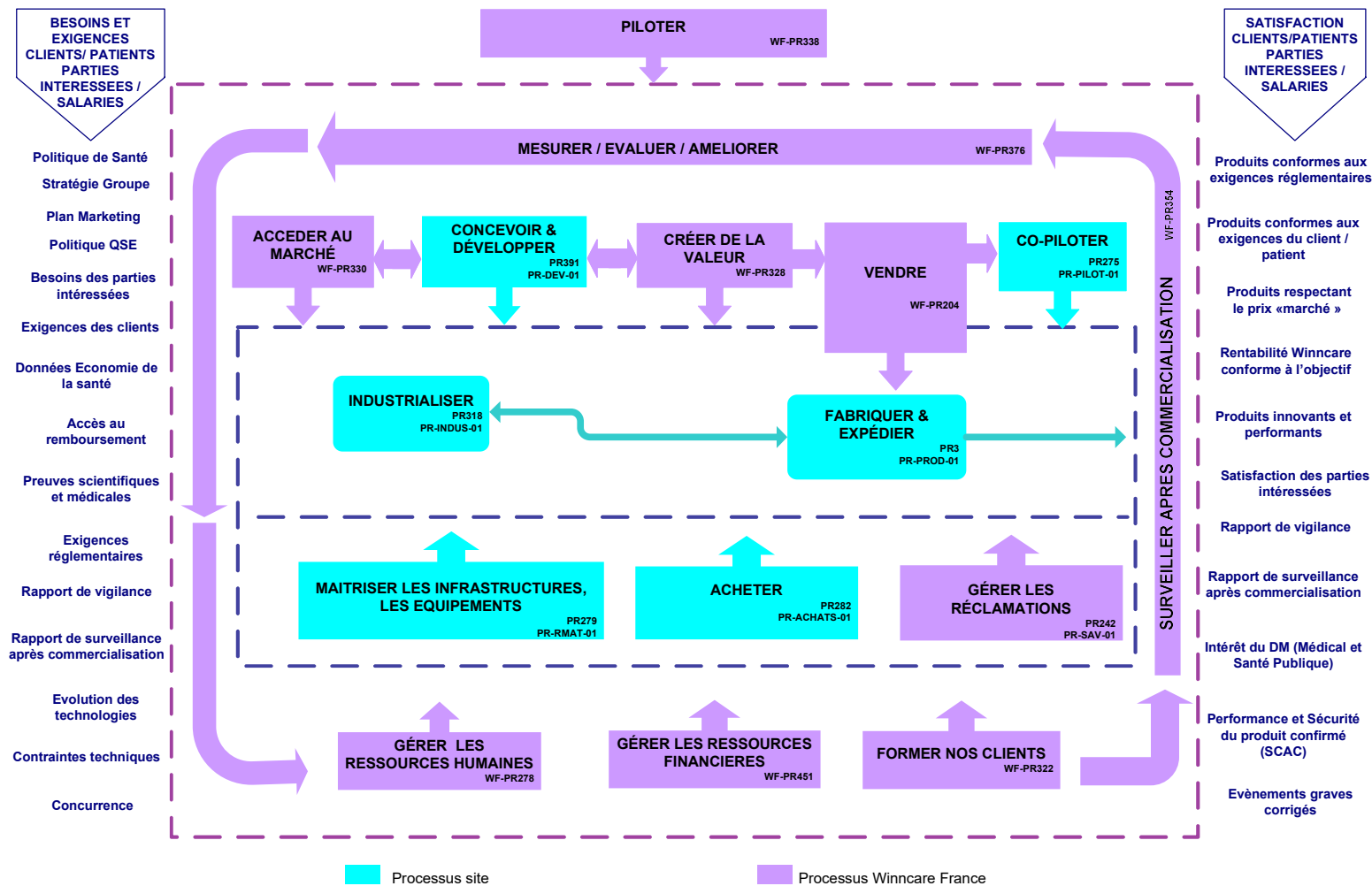
- Développer avec nos clients des produits et services conformes à leurs besoins, en adéquation avec l'état de l'art médical, scientifique et technologique, ainsi qu'aux exigences légales et réglementaires; et apporter la preuve de l'efficacité clinique tout au long du cycle de vie,
- Centrer nos efforts en matière d'innovation sur des produits, systèmes et services permettant une amélioration du service attendu ou rendu démontrée.
- Maîtriser et optimiser, dans le respect des exigences réglementaires, légales et normatives, tous les processus et les procédés de fabrication et distribution afin de garantir la qualité et la conformité de nos produits et services.
- Impliquer l'ensemble de nos collaborateurs dans des démarches d'amélioration continue et de progrès.
- Assurer la rentabilité et la pérennité de nos activités.
- Faire vivre les valeurs du Groupe : Respect, Ambition, Responsabilité, Enthousiasme.
- Prévenir tout risque de pollution, de préjudices personnels ou d'atteinte à la santé et minimiser nos impacts sur l'environnement.
- Engager nos fournisseurs et nos clients dans notre démarche qualité, sécurité, environnement et ses objectifs associés.

Notre système de management de la qualité, de la sécurité et de l'environnement, notre politique d'amélioration continue et notre capacité à conduire le changement sont les principaux vecteurs de notre quête d'excellence et font de Winncare le leader de son secteur en matière de croissance responsable.

La direction WINNCARE s'engage à tout mettre en œuvre sur chaque site, pour que chacun s'investisse quotidiennement dans le sens de la stratégie du groupe et de ses valeurs.

Philippe CHENE  
Président Winncare Groupe

# UNE CARTOGRAPHIE



# WINNCARE, ENTREPRISE **ENGAGÉE & RESPONSABLE**

Notre planète est un bien unique et précieux que nous apprenons, jour après jour, à mieux respecter.

Tous nos collaborateurs s'attachent à contribuer à la santé et au bien-être de tous, dans le cadre d'une démarche de développement durable.

Nous inscrivons au cœur de notre mission, l'amélioration continue de nos produits et services pour contribuer au mieux-être des populations tout en préservant la beauté de notre planète

